

線材

JIS G 3505

バーインコイル

JIS G 3101 JIS G 3112

線材 バーインコイル

当社線材は一貫生産体制により製造されております。また、取鍋精錬設備により、酸素、硫黄等を低く抑える事が可能ですので、低炭素の軟鋼線材の製造も容易にできます。
さらに、バーインコイルはスパイラルフープ用素材、コンクリート製品の主筋として御使用いただけます。

径・断面積及び単位質量

径 (mm) 呼び名	公称直径 (mm)	公称周長 (mm)	公称断面積 (mm ²)	単位質量 (kg/m)	節の平均 間隔の最大値 (mm)	節の高さ		節のすき間の 合計の最大値 (mm)
						最小値 (mm)	最大値 (mm)	
8	8.0	—	50.27	0.395	—	—	—	—
9	9.0	—	63.62	0.499	—	—	—	—
D6	6.35	20.0	31.67	0.249	4.4	0.3	0.6	5.0

コイル直径及びコイル質量

コイル質量	コイル径 (mm)		摘 要
	内 径	外 径	
558kg	950	1,200	

化学成分

種 類	化 学 成 分 (%)					摘 要
	C	Si	Mn	P	S	
線材	SWRM 8	0.10以下	—	0.60以下	0.040以下	0.040以下
	SWRM 10	0.08~0.13	—	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下
	SWRM 12	0.10~0.15	—	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下
バーインコイル	SS540 *	0.30以下	—	1.60以下	0.040以下	0.040以下
	SR235	—	—	—	0.050以下	0.050以下
	SD295	0.27以下	0.55以下	1.50以下	0.050以下	0.050以下

* SS540は、非JIS製品である。

機械的性質

種 類	引 張 試 験				曲 げ 試 験	
	降伏点又は耐力(N/mm ²)	引張強さ(N/mm ²)	試験片	伸び(%)	曲げ角度	内側半径
SS540 *	400以上	540以上	2号	13以上	180°	2.0d
SR235	235以上	380~520	2号	20以上	180°	1.5d
SD295	295以上	440~600	2号	16以上	180°	1.5d

* SS540は、非JIS認証製品である。

d:公称直径

JIS G 3505,G 3112 (認証番号:QA0307023)

認証書 (和文)

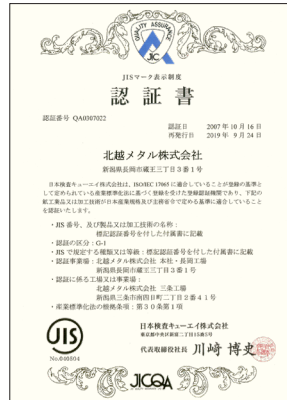


付属書 (和文)



JIS G 3101 (認証番号:QA0307022)

認証書 (和文)



付属書 (和文)



北越メタル株式会社

■本社・長岡工場／新潟県長岡市蔵王三丁目3-1
TEL. (0258) 24-5116 FAX. (0258) 21-2000 〒940-0028
URL <http://www.hokume.co.jp/>